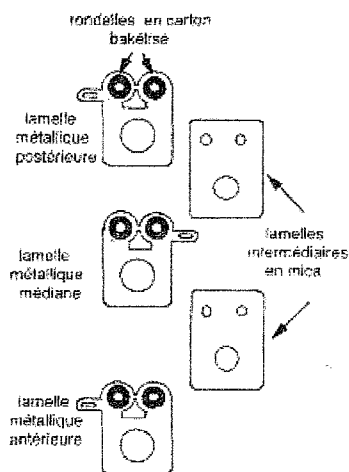


Prenons le cas du couple de trimmers C22/C23. Les bornes du C22 sont reliées l'une à la haute tension, l'autre à la plaque de l'octode AK1. Les bornes du C23 sont reliées l'une à la grille 1 de l'AF2, l'autre à la grille 4 de l'octode AK1 via la résistance R8, les bobines S8 et S9; cette dernière borne est aussi reliée à la diode détectrice via la résistance R13 et la bobine S17, et enfin à la masse via les résistances R14 et R15. Une mise sous haute tension de l'une des bornes du C23 peut donc avoir des effets catastrophiques: lampes hors d'usage, bobine du transformateur MF grillée, etc....

Traitement de la maladie

La bonne réparation classique consiste tout simplement à éliminer le trimmer malade en le remplaçant par un plus moderne. Cette solution perturbe gravement l'aspect du câblage, d'autant qu'il n'est pas très aisé de trouver de la place pour de nouveaux trimmers. Nous préférons plutôt soigner le malade, l'opération étant cependant un peu plus longue et à faire avec minutie, car les lamelles en mica sont très fragiles.

Après avoir fraisé les extrémités des rivets, il suffit de démonter les trimmers,



les lamelles antérieure et postérieure sont à relier ensemble électriquement par une soudure

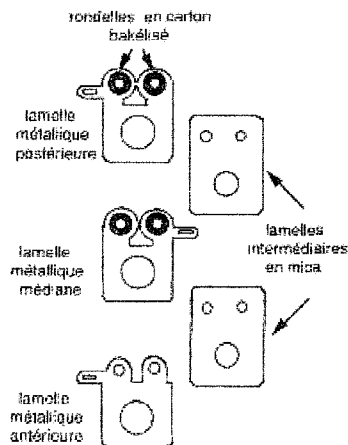
Figure 2 : lamelles constitutives d'un trimmer C23 ou C25 (associé au trimmer C22 ou C24) d'un superoctode type 521 ou 522.

de remonter tous leurs composants et de les remonter dans l'ordre non pas avec un rivet métallique, mais tout simplement avec des vis 3X12, des écrous et des rondelles en polyamide 6.6. Etant donné que les deux trimmers juxtaposés ne sont pas identiques, il suffit de se référer aux figures 2 et 3 pour éviter quelques problèmes.

Ces illustrations montrent des lamelles de trimmers montés en 1934 sur des 521 et des 522, leur capacité variant par réglage entre 25 et 145 pF. Par la suite, dans les cas des 520, 525, 526, 510, 582, les lamelles métalliques ont subi une légère échancrure latérale, les limites de variation devenant plus réduites, 40 à 145 pF, sans modification mécanique.

Le contrôle de l'état et du courant de fuite sous haute tension des autres trimmers s'impose, afin d'éviter toute recherche de panne complémentaire.

Ce type de réparation avec de la visserie en polyamide permet d'éliminer tout courant parasite, courant indétectable ou en tous cas inférieur au microampère, sous une tension d'essai de 400 volts, ce qui est bien loin des malencontreux milliam-pères décelés avant traitement du malade.



les lamelles antérieure et postérieure sont à relier ensemble électriquement par une soudure

Figure 3 : lamelles constitutives d'un trimmer C22 ou C24 (associé au trimmer C23 ou C25) d'un superoctode type 521 ou 522.