

Fehler-Code Beschreibung M20/M21

- 01 keine Verbindung zu BG-SB oder Kopfträger
- 04 keine Spannung V15P auf BG-WR (Wickelmotorenregelung)
- 08 Capstan läuft nicht oder zu langsam
eine Spannung (+15V -15V) fehlt
- 10 keine Spannung V15P an BG-CR (Capstanregelung)
- 14 Sicherung 5 oder 6 in Verbindung mit Code 04 oder 10
- 20 Sicherung 7, 8, 9 und / oder Sich. 10 12V
24V fehlen auf BG-LE12 / BG RS10 an Kondensator C24 bis C27
- 30 Fehler 10 und 20
- 40 Schaltung D9 auf Bord BG-SB13
- 54 Sicherung 6
- 60 Steckverbindung X140 auf Bord BG-WR, Schaltung D20 auf BG-CR
- 64 Sicherung 6 bei Softwarestand MB XOH
- 70 Wickelkontrolle, wickelt zu langsam über 90 Sekunden,
Sicherheitsabschaltung
- 72 24V Schnellwickeln kritisch
- 74 kein Kontakt / Verbindung mit Kabel X40 / X140 auf Board BG-WR
- 76 zu hohe Umspulgeschwindigkeit, automatische Drosselung